

# RAS 90 - DC 4 AVIO

for bias and radial aircraft tyres

COMPUTER CONTROLLED BUFFING MACHINE



MACCHINE PER PNEUMATICI E PER I PROCESSI DI RICOSTRUZIONE  
EQUIPMENT FOR THE TYRE AND RETREADING INDUSTRIES

**matteuzzi srl**

Via Serra, 1/E - 3

40012 CALDERARA DI RENO, ITALY

Phone ++39 - 051726351

matteuzzi@matteuzzi-srl.com - www.matteuzzi-srl.com

# RAS 90 - DC 4 AVIO for bias and radial aircraft tyres

ora disponibile con un computer 15" touch screen  
*now available with 15" touch screen user interface.*

|   |   |  |
|---|---|--|
| Raspatura tangenziale                     | ❖ | <i>Circumferential buffing</i>               |
| Alta qualità ed elevata produttività      | ❖ | <i>High output quantity and quality</i>      |
| Elevati sistemi di sicurezza              | ❖ | <i>Full safety guarding</i>                  |
| Durata eccezionale delle lame della raspa | ❖ | <i>Exceptional rasp blade life</i>           |
| Basso consumo energetico                  | ❖ | <i>Low power consumption</i>                 |
| Adatta per pneumatici dal 10" al 28"      | ❖ | <i>Bead dia. range 10" up to 28"</i>         |
| Diametro dei pneumatici: 23" – 56"        | ❖ | <i>Tyre diameter range: 23" – 56"</i>        |
| Sezione: 6" – 22"                         | ❖ | <i>Cross section: 6" – 22"</i>               |
| Calettaggio: 4" – 18"                     | ❖ | <i>Bead width setting: 4" – 18"</i>          |
| Raspa 11.5" Convex con raffreddamento     | ❖ | <i>11.5" Convex air cooled rasp hub</i>      |
| Gonfiaggio fino a 4 bar                   | ❖ | <i>Inflation to 4 bar (60 PSI)</i>           |
| Facile programmazione per l'utente        | ❖ | <i>User-friendly programming</i>             |
| Rilevazione del sovraccarico della raspa  | ❖ | <i>Main rasp overload sensing</i>            |
| Vasta gamma di accessori su richiesta     | ❖ | <i>Wide selection of ancillary equipment</i> |

## LA TECNOLOGIA DEL NOSTRO COMPUTER CONSENTE: *OUR PROVEN COMPUTER TECHNOLOGY INCLUDES:*

|  |   |  |
|--|---|--|
| Rapido inserimento e protezione dei dati   | ☒ | <i>Rapid set-up with full data protection</i>                                  |
| computer 15" con touch screen  | ☒ | <i>15" touch screen user interface</i>   |
| Selezione del "programma successivo" durante il ciclo di raspatura                         | ☒ | <i>"Next programme" selection during buffing cycle</i>                         |
| Rilevatore delle tele d'acciaio integrato nel computer                                     | ☒ | <i>Fully integrated steel belt sensor</i>                                      |
| Misuratore di circonferenza al laser in grado di interagire con il computer                | ☒ | <i>Computer-interactive laser circumference measuring device</i>               |
| Spazzolatura dei fianchi automatica e programmata  | ☒ | <i>Programmed automatic sidewall brushing</i>                                  |
| Ciclo di raspatura "salva tempo" per i battistrada residui molto pronunciati               | ☒ | <i>"Save time" buffing cycle for heavy patterns</i>                            |
| Compensazione automatica del consumo delle lame  | ☒ | <i>Automatic blade wear compensation</i>                                       |
| Posizionamento ottimale delle tallonette inserito in ogni programma                        | ☒ | <i>Optimum bead width settings incorporated in all programmes</i>              |
| Regolazione automatica del profilo di raspatura per compensare deformazioni del pneumatico | ☒ | <i>automatic correction of the buffing profile to compensate tyre offsets.</i> |
| Su richiesta: ciclo di raspatura fuori rotondità (a forma d'uovo)                          | ☒ | <i>Optional: out-of-round (egg-shaped) buffing sequence</i>                    |